修订日期：2026年2月　印刷日期：

SOUND 申达

EM系列
全电动注塑机
Full-electric injection molding machine



浙江申达机器制造股份有限公司
ZHEJIANG SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.
德清申达机器制造有限公司
DEQING SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.
国内销售中心 Domestic Sales Dept
电话：+86-572-8232315 8232103
传真：+86-572-8232191
国际销售中心 International Sales Dept.
电话：+86-572-8232131
传真：+86-572-8232291
售后服务中心After-sales Service
电话 +86-572-8232023
传真 +86-572-8232023

工厂地址：浙江省湖州市德清县环城北路618号
Add: No.618 North Huancheng Road, Fu'xi District,
Deqing, Huzhou City, Zhejiang Province, CHINA

www.injectionmachine.com

个别插图和信息可能与实际交付产品不同，最终解释权归浙江申达机器制造股份有限公司所有
The illustrations and informations are for reference only.
SOUND reserves the right of any change without prior notice.

浙江省二轻集团 • 浙江申达机器制造股份有限公司
ZHEJIANG ARTIKING GROUP • ZHEJIANG SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.



B型螺杆注射压力 **2200bar**

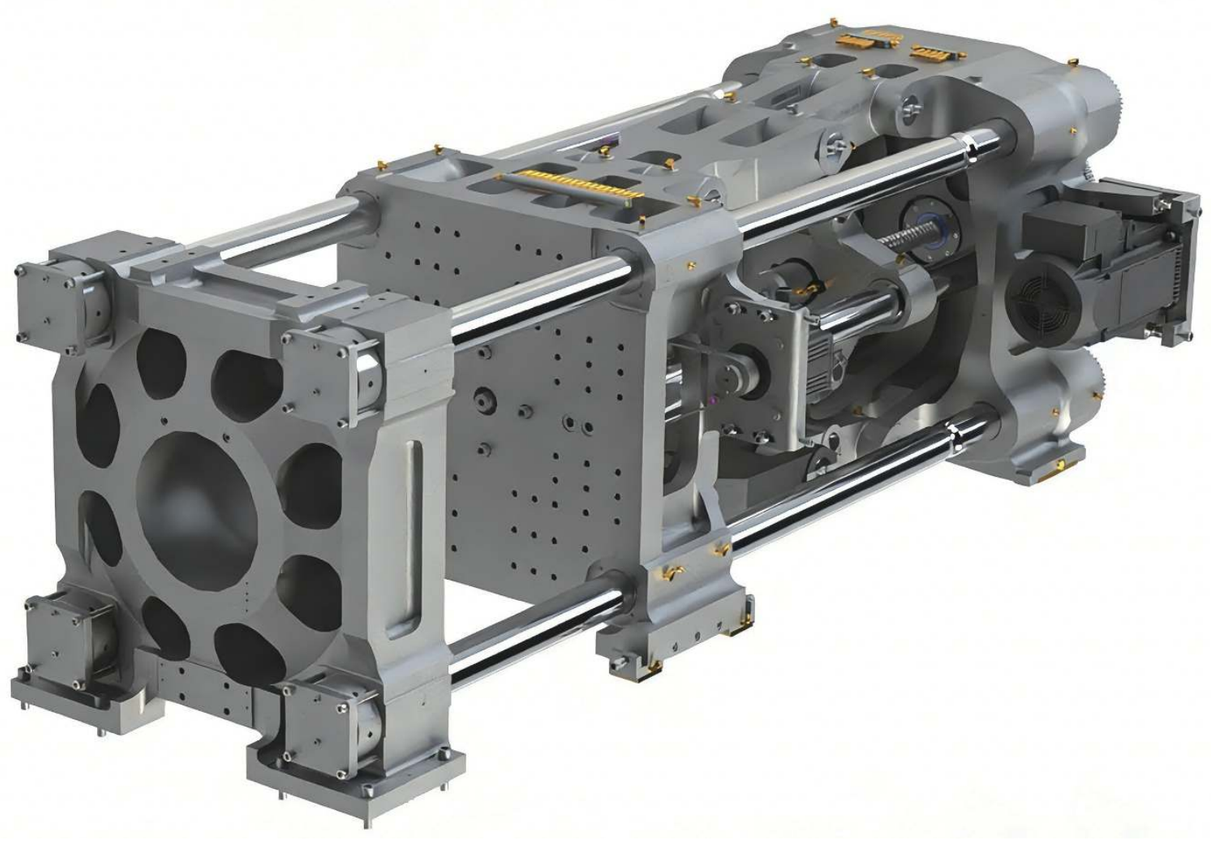
Type B screw injection pressure: **2200 bar**

注射压力 提高 **25%-30%**

Injection pressure increased by **25%–30%**

调模精度 **0.1mm**

Mold adjustment precision **0.1 mm**



拉杆内间距大，模具适用性广泛

Large space between tie bars, enabling wide applicability for various molds.

高刚性结构，保障稳定量产与品质一致性

High-rigid structure ensures stable mass production and consistent quality

微米级精密控制，赋能高端制造

Micrometer-level precision control enables advanced manufacturing

模块化设计，运营成本降低40% 以上

Modular design reduces operating costs by more than 40%

机械位置定零点设计，伺服电机精准控制，开机即可快速投入生产

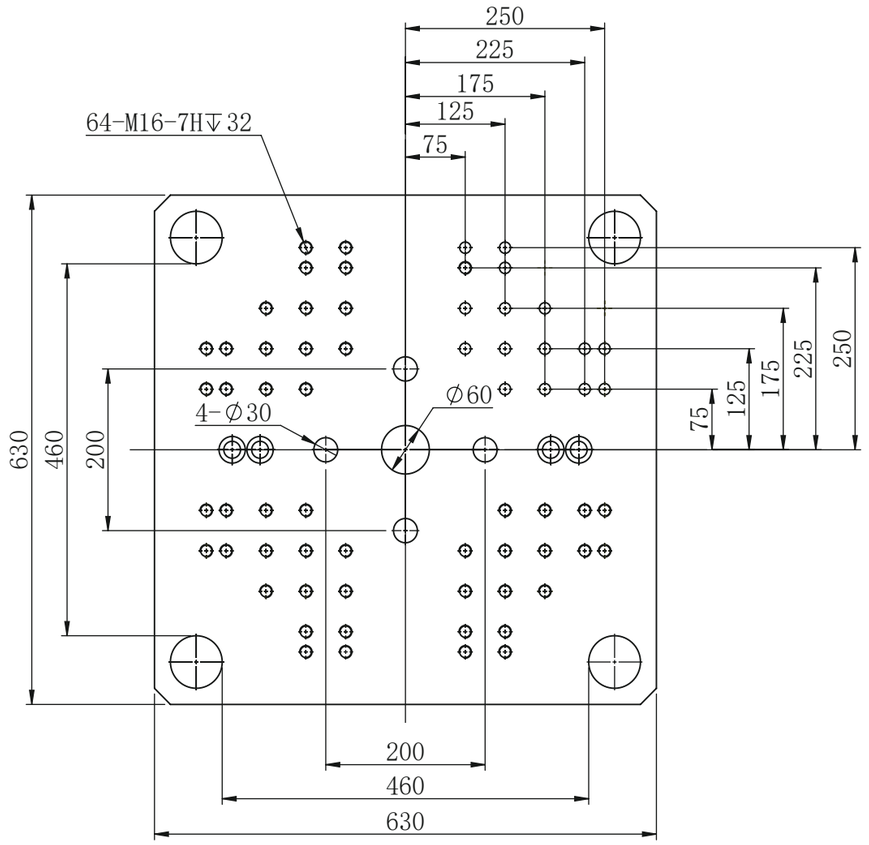
Design for mechanical zero positioning, precise control of servo motors, enabling quick startup for production upon power-on

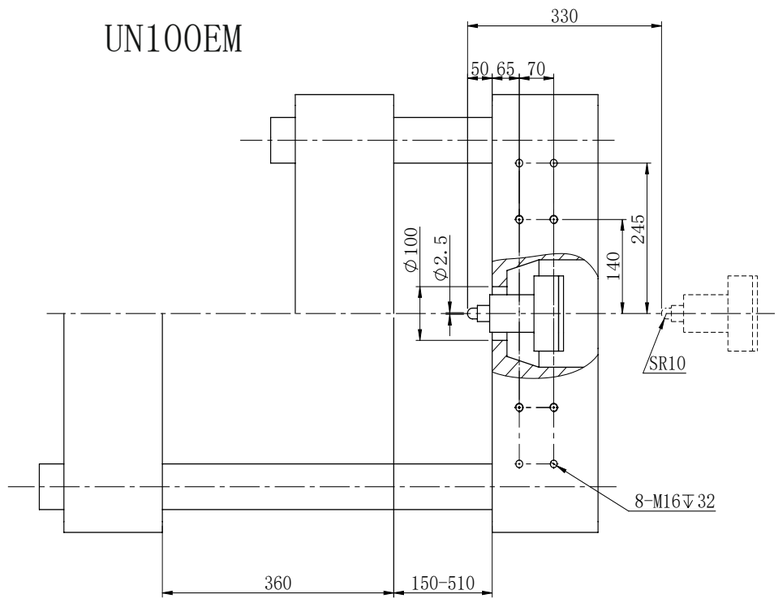
参数调整直观简便，机械控制减少人为干预，数据可视化呈现

Parameter adjustment is intuitive and simple, mechanical control reduces human intervention, and data is presented visually

Stable Precise Clean

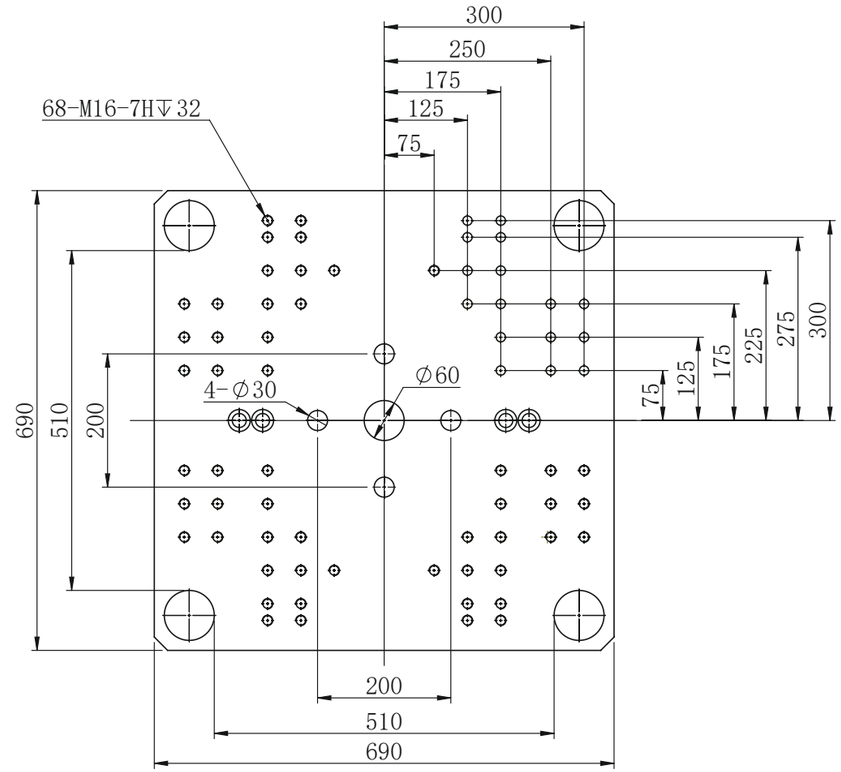
UN100EM								
锁模力 Clamping Force	KN	1000						
拉杆内间距 space between tie bar	mm*mm	460*460						
模板尺寸 Platen Size	mm*mm	630*630						
开模行程 Opening Stroke	mm	360						
模具厚度 Mold Thickness	mm	150~510						
定位环 Locating Ring	mm	100						
顶出力 Ejector Force	KN	24.5						
顶出行程 Ejector Stroke	mm	100						
射胶系统 Injection System								
螺杆直径 Screw Diameter	mm	28	32	36	32	36	40	40
射出行程 Injection Stroke	mm	130			160			
射出容积 Injection Volume	cm³	80	105	132	129	163	201	201
熔胶转速 Screw Speed	r/min	350			350			
喷嘴突出量 Nozzle Protrusion	mm	45			45			
喷嘴接触力 Nozzle Contact Force	KN	24			24			
注射单元 Injection Unit		EE220			EE340			EE440
射出速度 Injection Speed	mm/s	225			225			180
射出率 Injection Rate	cm³/s	138	181	229	181	229	283	209
射出压力 Injection Pressure	MPa	300	230	182	281	220	180	220
保压压力 Holding Pressure	MPa	240	184	145	224	177	143	175
塑化能力 Plasticizing Capacity	g/s	8.3	8.5	12	12	18	28.5	28.5
其它								
设备尺寸 Machine Dimensions	mm*mm*mm	4400*1170*1800			4400*1170*1800			
设备重量 Machine Weight	T	4.1			4.2			

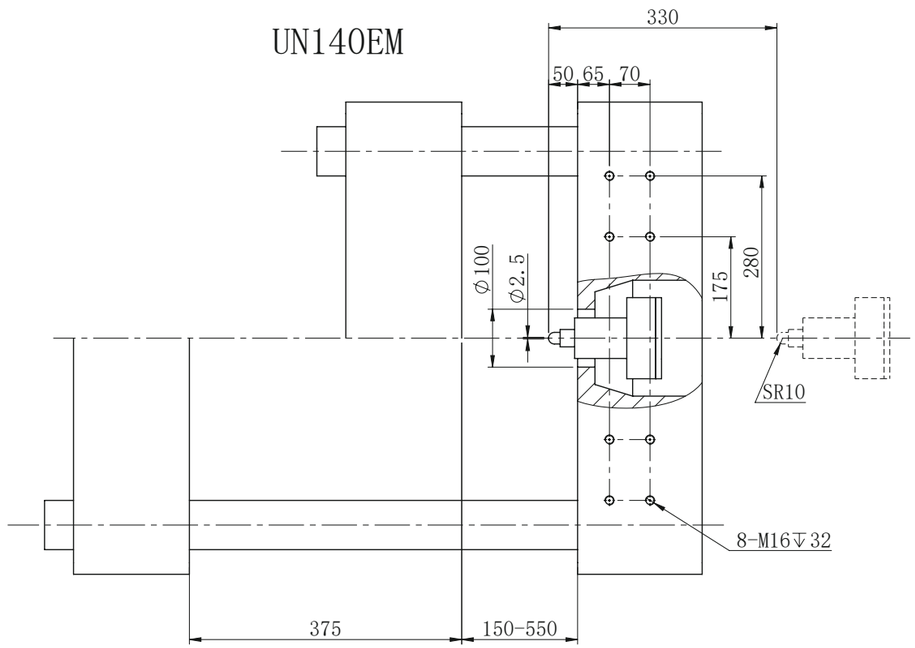




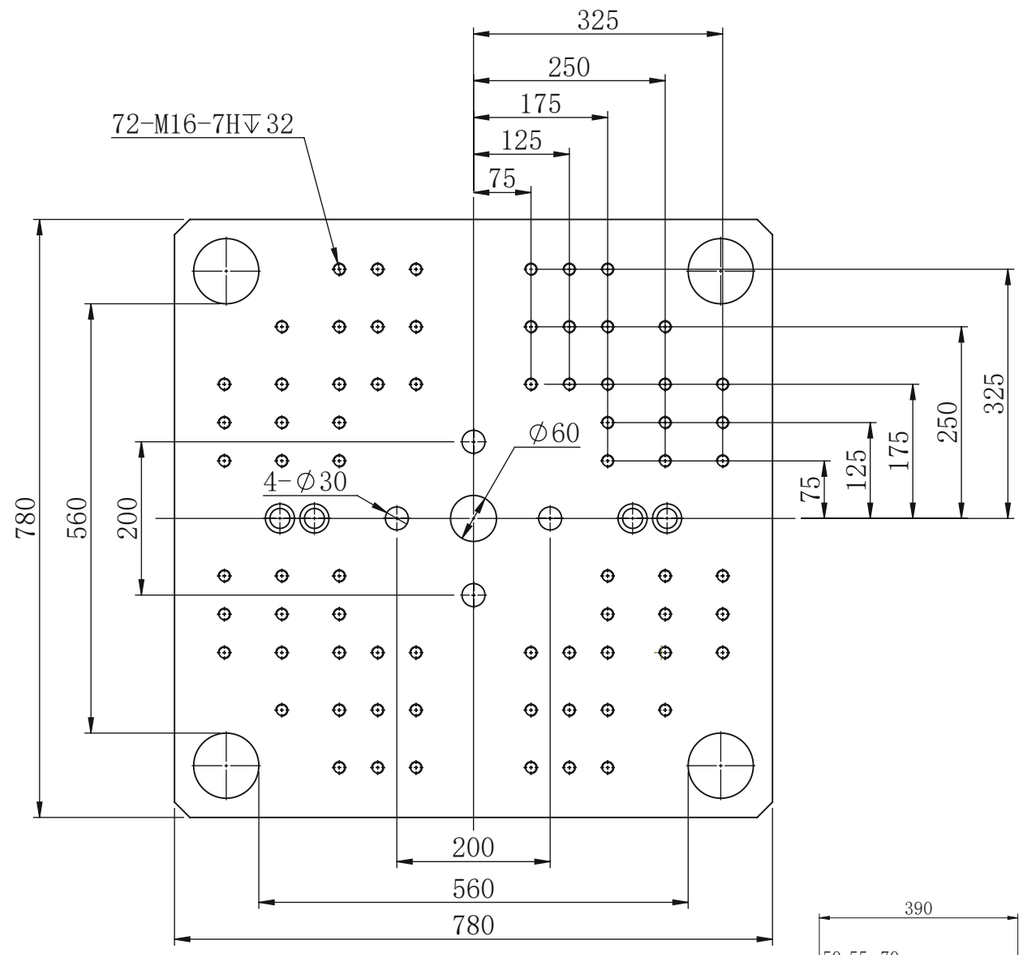
技术参数表
Specification

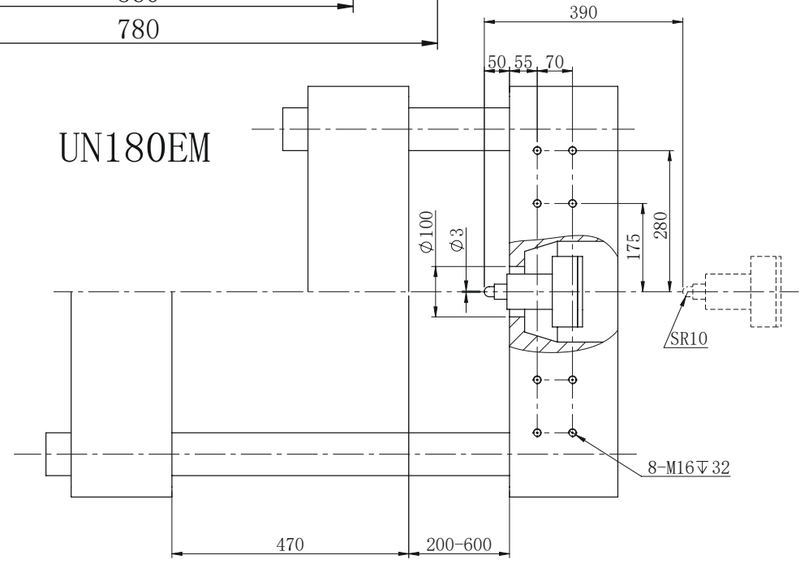
UN140EM									
锁模力 Clamping Force	KN	1400							
拉杆内间距 space between tie bar	mm*mm	510*510							
模板尺寸 Platen Size	mm*mm	690*690							
开模行程 Opening Stroke	mm	375							
模具厚度 Mold Thickness	mm	150~550							
定位环 Locating Ring	mm	100							
顶出力 Ejector Force	KN	34.3							
顶出行程 Ejector Stroke	mm	100							
射胶系统 Injection System									
螺杆直径 Screw Diameter	mm	32	36	40	40	36	40	45	45
射出行程 Injection Stroke	mm	160				170			
射出容积 Injection Volume	cm³	129	163	201	201	173	214	270	270
熔胶转速 Screw Speed	r/min	300				300			
喷嘴突出量 Nozzle Protrusion	mm	45				45			
喷嘴接触力 Nozzle Contact Force	KN	24				24			
注射单元 Injection Unit		EE360		EE440		EE460		EE590	
射出速度 Injection Speed	mm/s	225		180		225		180	
射出率 Injection Rate	cm³/s	181	229	283	209	229	283	358	286
射出压力 Injection Pressure	MPa	281	220	180	220	275	220	178	220
保压压力 Holding Pressure	MPa	224	177	143	175	220	178	140	176
塑化能力 Plasticizing Capacity	g/s	12	18	28.5	28.5	18	28.5	37.5	37.5
其它									
设备尺寸 Machine Dimensions	mm*mm*mm	4600*1260*1800				4800*1260*1800			
设备重量 Machine Weight	T	4.9				5.3			





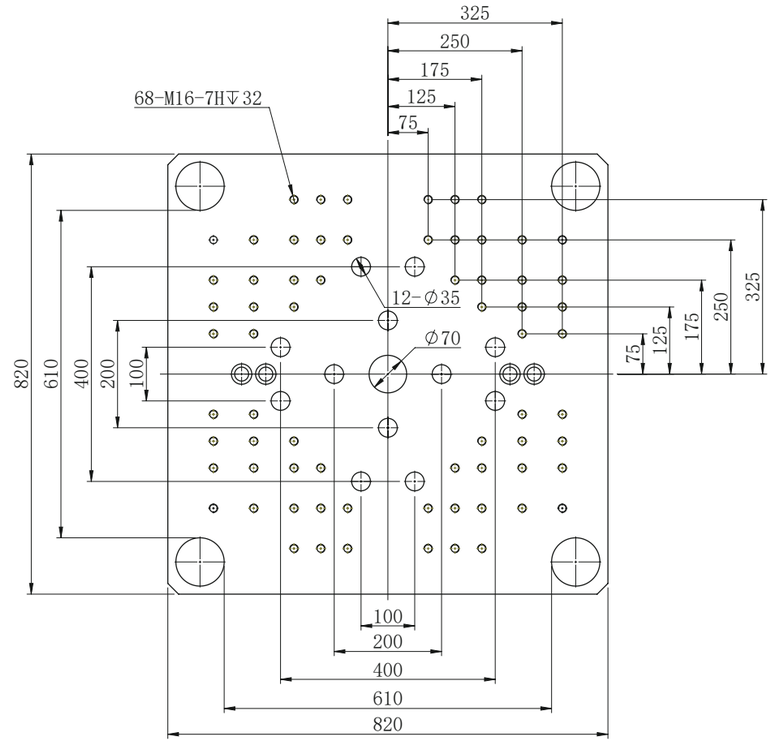
UN180EM									
锁模力 Clamping Force	KN	1800							
拉杆内间距 space between tie bar	mm*mm	560*560							
模板尺寸 Platen Size	mm*mm	780*780							
开模行程 Opening Stroke	mm	470							
模具厚度 Mold Thickness	mm	200~600							
定位环 Locating Ring	mm	100							
顶出力 Ejector Force	KN	45							
顶出行程 Ejector Stroke	mm	120							
射胶系统 Injection System									
螺杆直径 Screw Diameter	mm	36	40	45	45	40	45	50	50
射出行程 Injection Stroke	mm	170				200			
射出容积 Injection Volume	cm³	173	214	270	270	251	318	393	393
熔胶转速 Screw Speed	r/min	300				300			
喷嘴突出量 Nozzle Protrusion	mm	45				45			
喷嘴接触力 Nozzle Contact Force	KN	24				24			
注射单元 Injection Unit		EE460		EE590		EE700		EE850	
射出速度 Injection Speed	mm/s	225		180		225		180	
射出率 Injection Rate	cm³/s	229	283	358	286	283	358	422	353
射出压力 Injection Pressure	MPa	275	220	178	220	281	222	180	220
保压压力 Holding Pressure	MPa	220	178	140	176	225	177	140	176
塑化能力 Plasticizing Capacity	g/s	18	28.5	37.5	37.5	24.7	32.5	39	39
其它									
设备尺寸 Machine Dimensions	mm*mm*mm	5500*1330*1800				5800*1330*1800			
设备重量 Machine Weight	T	7.1				7.6			

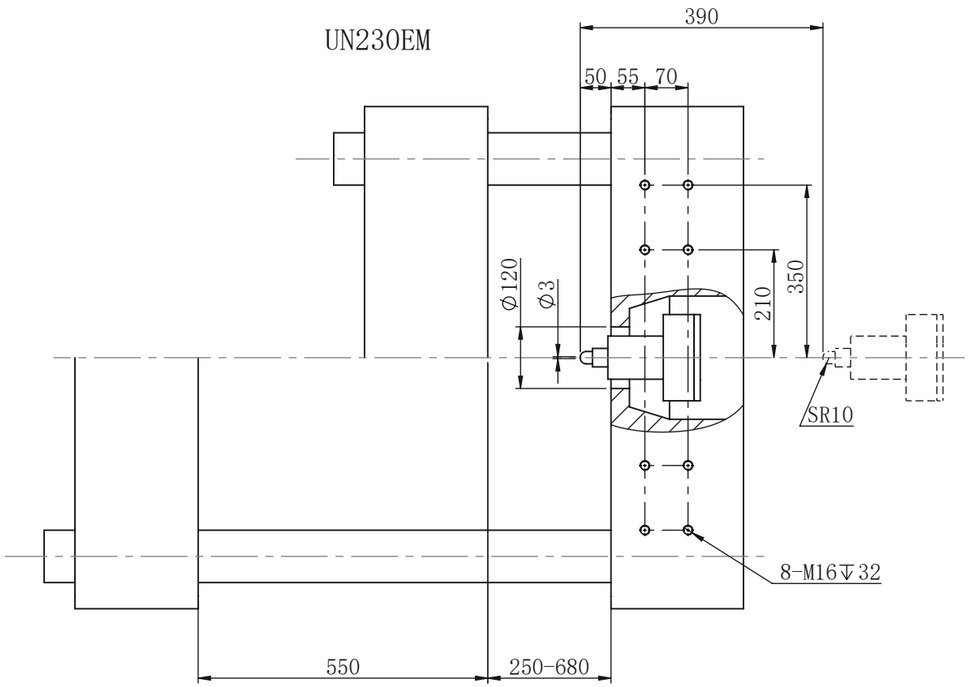




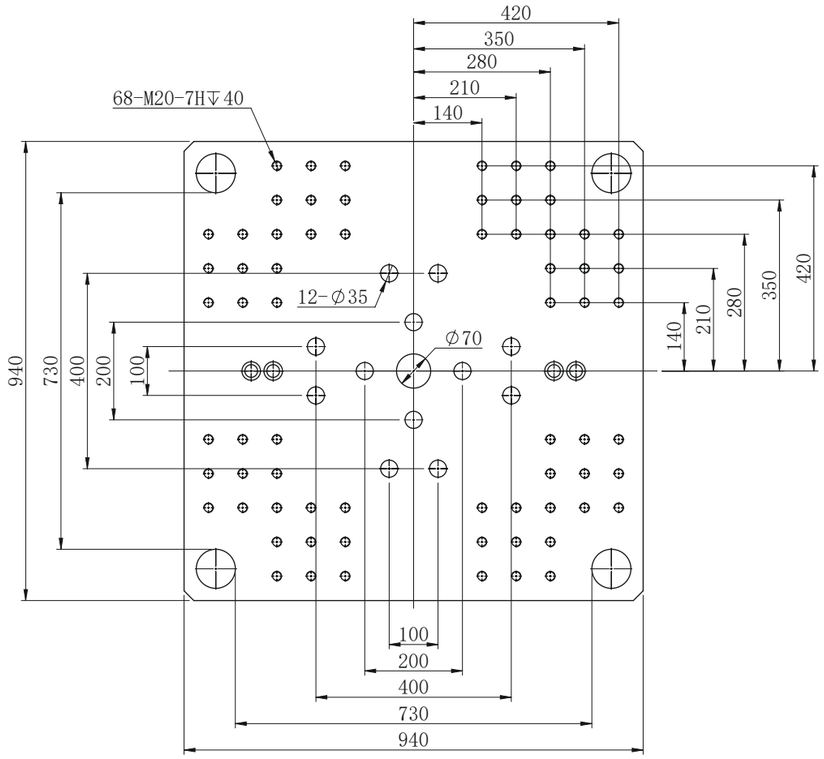
技术参数表
Specification

UN230EM									
锁模力 Clamping Force	KN	2300							
拉杆内间距 space between tie bar	mm*mm	610*610							
模板尺寸 Platen Size	mm*mm	820*820							
开模行程 Opening Stroke	mm	550							
模具厚度 Mold Thickness	mm	250~680							
定位环 Locating Ring	mm	120							
顶出力 Ejector Force	KN	52							
顶出行程 Ejector Stroke	mm	150							
射胶系统 Injection System									
螺杆直径 Screw Diameter	mm	40	45	50	50	45	50	55	55
射出行程 Injection Stroke	mm	200				210			
射出容积 Injection Volume	cm³	251	318	393	393	334	412	499	499
熔胶转速 Screw Speed	r/min	300				270			
喷嘴突出量 Nozzle Protrusion	mm	45				45			
喷嘴接触力 Nozzle Contact Force	KN	24				29			
注射单元 Injection Unit		EE700		EE850		EE900		EE1100	
射出速度 Injection Speed	mm/s	225		180		225		180	
射出率 Injection Rate	cm³/s	283	358	442	353	358	442	534	427
射出压力 Injection Pressure	MPa	281	222	180	220	274	224	185	220
保压压力 Holding Pressure	MPa	225	177	140	176	221	179	148	176
塑化能力 Plasticizing Capacity	g/s	24.7	32.5	39	39	29	34.8	42.5	42.5
其它									
设备尺寸 Machine Dimensions	mm*mm*mm	6000*1440*1850				6500*1440*1850			
设备重量 Machine Weight	T	9.1				9.5			

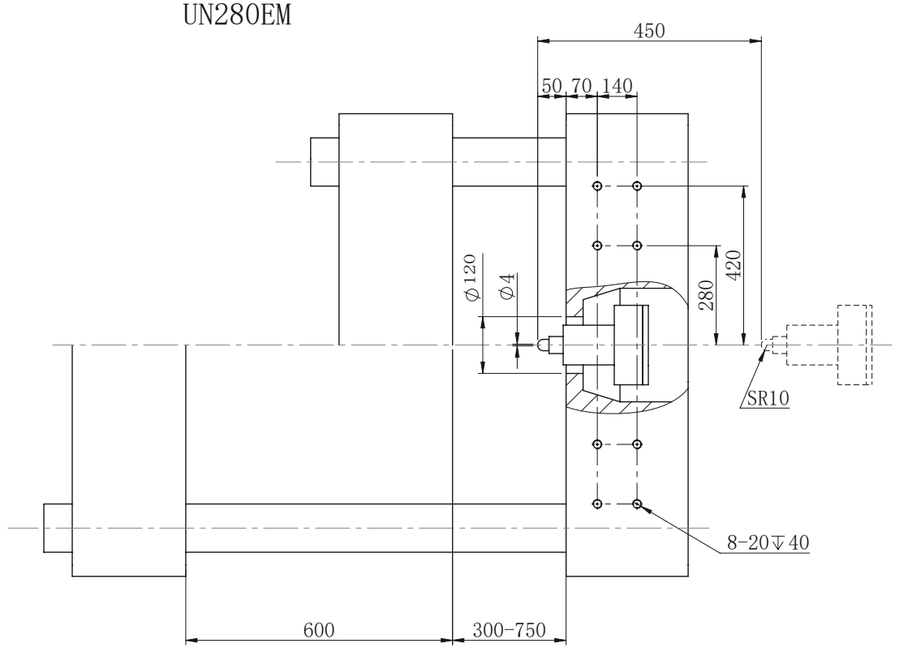




UN280EM							
锁模力 Clamping Force	KN	2800					
拉杆内间距 space between tie bar	mm*mm	730*730					
模板尺寸 Platen Size	mm*mm	940*940					
开模行程 Opening Stroke	mm	600					
模具厚度 Mold Thickness	mm	300~750					
定位环 Locating Ring	mm	120					
顶出力 Ejector Force	KN	52					
顶出行程 Ejector Stroke	mm	150					
射胶系统 Injection System							
螺杆直径 Screw Diameter	mm	45	50	55	50	55	60
射出行程 Injection Stroke	mm	210			240		
射出容积 Injection Volume	cm³	334	412	499	471	570	679
熔胶转速 Screw Speed	r/min	270			240		
喷嘴突出量 Nozzle Protrusion	mm	45			45		
喷嘴接触力 Nozzle Contact Force	KN	29			54		
注射单元 Injection Unit		EE900			EE1150		
射出速度 Injection Speed	mm/s	225			160		
射出率 Injection Rate	cm³/s	358	442	534	314	380	452
射出压力 Injection Pressure	MPa	274	224	185	245	202	170
保压压力 Holding Pressure	MPa	221	179	148	196	162	136
塑化能力 Plasticizing Capacity	g/s	358	34.8	42.5	30.8	37.7	48
其它							
设备尺寸 Machine Dimensions	mm*mm*mm	7000*1680*2220			7100*1680*2220		
设备重量 Machine Weight	T	13.4			13.8		

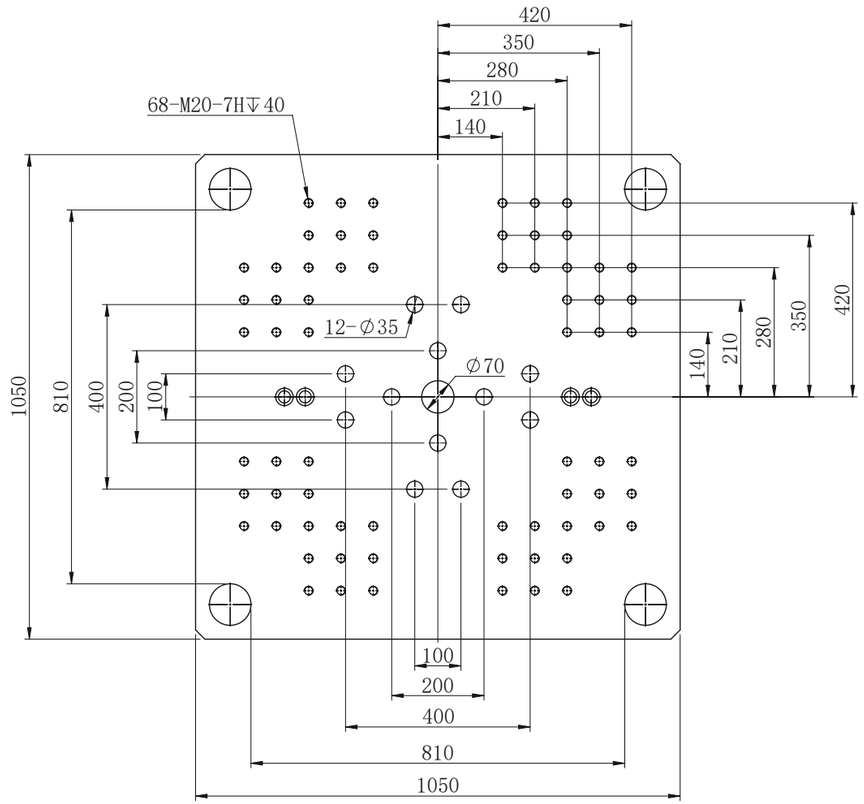


UN280EM



技术参数表
Specification

UN350EM							
锁模力 Clamping Force	KN	3500					
拉杆内间距 space between tie bar	mm*mm	810*810					
模板尺寸 Platen Size	mm*mm	1050*1050					
开模行程 Opening Stroke	mm	700					
模具厚度 Mold Thickness	mm	300~770					
定位环 Locating Ring	mm	120					
顶出力 Ejector Force	KN	60					
顶出行程 Ejector Stroke	mm	150					
射胶系统 Injection System							
螺杆直径 Screw Diameter	mm	50	55	60	60	65	70
射出行程 Injection Stroke	mm	240			315		
射出容积 Injection Volume	cm³	471	570	679	891	1045	1212
熔胶转速 Screw Speed	r/min	240			240		
喷嘴突出量 Nozzle Protrusion	mm	70			70		
喷嘴接触力 Nozzle Contact Force	KN	54			54		
注射单元 Injection Unit		EE1150			EE2000		
射出速度 Injection Speed	mm/s	160			160		
射出率 Injection Rate	cm³/s	314	380	452	452	531	615
射出压力 Injection Pressure	MPa	245	202	170	235	200	173
保压压力 Holding Pressure	MPa	196	162	136	188	160	138
塑化能力 Plasticizing Capacity	g/s	30.8	37.7	48	48	58.3	68.5
其它							
设备尺寸 Machine Dimensions	mm*mm*mm	7600*1890*2220			7800*1890*2220		
设备重量 Machine Weight	T	19			20		



UN350EM

